

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Масса всего, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Кантователи вертикальных клетей «560» и «450»	1377745, 1377775		МОЗ «ВНИИМЕТМАШ»	Компл.	1	4204	4204	
7	Анкерные части кантователей и участка подготовки клетей	1384723, 1384890		МОЗ «ВНИИМЕТМАШ»	Компл.	1	179	179	
8	Стенды для разборки клетей и смены валков	1379460, 1379464, 1379465 1379469, 1378000, 1378001 1378002, 1378003		МОЗ «ВНИИМЕТМАШ»	Компл.	1	22745	22745	
9	Установка датчиков АСУТП по стану 280	1384800		МОЗ «ВНИИМЕТМАШ»	Компл.	1	3400	3400	
10	Комплекс устройств для термоупрочнения арматуры, в т.ч. насосная станция высокого давления	890 00 000		ОАО «КО ВНИИМЕТМАШ»	Компл.	1	107950	107950	
11	Ножницы летучие барабанные № 3	2422160		«Укр НИИ Металлургмаш»	Компл.	1	17230	17230	
12	Холодильник речный	1-366937		ОАО «ЭЗТМ»	Компл.	1	551875	551875	
13	Участок резки и пакетирования	31 3710 250		ОАО «СКМЗ»	Компл.	1	178200	178200	
14	Весы платформенные М 8100 Бирочная машина			МОЗ «ВНИИМЕТМАШ»	Компл.	3	2020	6060	
	Итого по стану:				Шт.	1	10	10	
							2.178.033	2.178.033	
15	Комплект подкладок			МОЗ «ВНИИМЕТМАШ»	Компл.	1	9485	9485	
16	Участок правки сортового проката	1268650		МОЗ «ВНИИМЕТМАШ»	Компл.	1	16723	16723	2 очередь

Государственное унитарное предприятие города Москвы
«Литейно-прокатный завод»
в производстве
8 июля 2007 г.
Ярцево Смоленская область Восточный промузел

Изм	Куч	Лист	Модок	Подпись	Дата

Г-283183-ТХ-СО

Лист 2

-Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Масса всего, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Основное механическое оборудование	Чертеж № 2.12-1364700СБ							
	в составе:	Спецификация № 1364700							
1	Рольганг задающий	200260		ООО «Металлопрофиль Донбасса»	Компл.	1	4185	4185	
2	Рольганг возвратный	200175		Фирма «Лои», Германия	Компл.	1	4185	4185	
3	Нагревательная печь с весами	-		Фирма «Schaefer & Urbach» Германия,	Компл.	1	484803	484803	
4	Установка гидросбива. Насосная станция высокого давления	1379800		МОЗ «ВНИИМЕТМАШ»	Компл.	1	10463	10463	
5	Участок рабочих клетей стана, в т.ч.: окаиноломатель, черновая группа клетей (клетки 560 Г № 1 и 560 В № 2, 450 № 3, 5 Г, № 4, 6 В.), промежуточная группа клетей (клетки 380 Г № 7-12), чистовая группа клетей (клетки 280 Г № 13-18), ножницы летучие № 1 и 2, арматура валковая, транспортные проводки, анкерные части по ГОСТ 24379.1-80; системы охлаждения, смазочные системы, гидро- и пневмопривод и пр.;	1364500 1384600. 1364501 1364502. 1364503 243110 2431930. 1384900 1383805, 1383661 1383631 1364695 1353353		МОЗ «ВНИИМЕТМАШ»	Компл.	1	782544	782544	

Государственное унитарное предприятие города Москвы
«Литейно-прокатный завод»
в производстве
8 июля 2007 г.
Ярцево Смоленская область Восточный промузел

Г-283183-ТХ-СО					
Изм	Куч	Лист	Модок	Подпись	Дата
ГУП г. Москвы «ЛИТЕЙНО-ПРОКАТНЫЙ ЗАВОД» в г. Ярцево, Смоленской обл.					
ГИП	Литвинов				
Прокатный цех с мелкосортным станом 280				Стация	Лист
				Р.Д.	2
Нач. отд.	Ходаков	Спецификация основного механического оборудования		ООО «Ипромез»	
Гл. констр.	Выговский				
Рук. гр.	Всецкая				